

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						Класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Класс 1	Класс 2	Класс 3				
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	192	192	0	178	14	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	194	194	0	178	16	0	0	0	0
из них женщин	29	29	0	24	5	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	12	12	0	12	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
<b>Производство 072</b>																								
432	Начальник производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Производство 072 / Бюро 0721</b>																								
433	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
434	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
435	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
436	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
437	Инженер-технолог 2 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
438	Заместитель начальника производства - начальник технологического бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
439	Инженер-технолог 2 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Производство 072 / Бюро 0722</b>																							
440	Специалист по разработке программ для станков с программным управлением 2 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
441	Заместитель начальника производства по развитию - начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
442	Ведущий специалист по разработке программ для станков с программным управлением 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
443	Специалист по разработке программ для станков с программным управлением 2 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Производство 072 / Бюро 0723</b>																							
444	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
445	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
446	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
447	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
448	Ведущий инженер по подготовке производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
449	Старший диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
450	Экономист по планированию 2 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
451	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
452	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
453	Начальник ПДБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
454	Инженер по подготовке производства 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
455	Экономист по труду 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
456	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
457	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Производство 072 / Участок 0724</b>																							
458	Оператор станков с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
459	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
460	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
461	Начальник участка 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
462	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
463	Электроэрозионист 6 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
464	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
465	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
466	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики 5 р.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
467	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
468	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
469	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
470	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
471	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
472	Электроэрозионист 6 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
473	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
474	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
475	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
476	Электроэрозионист 5 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
477	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики 7 р.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
478	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
479	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
480	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
481	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
482	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
483	Электроэрозионист 5 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
484	Оператор станков с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
485	Фрезеровщик 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
486	Оператор станков с программным управлением 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
487	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
488	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Производство 072 / Участок 0725</b>																							
489	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
490	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 8 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
491	Токарь 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
492	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
493	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
494	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
495	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
496	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
497	Зуборезчик 6 р.	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
498	Термист 6 р.	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
499	Начальник участка 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
500	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
501	Термист 6 р.	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
502	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
503	Зуборезчик 5 р.	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
504	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
505	Зуборезчик 6 р.	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
506	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
507	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
508	Токарь 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
509	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
510	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
511	Токарь 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
512	Шлифовщик металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
513	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
514	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
515	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
516	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
517	Токарь 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
518	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
519	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
520	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
521	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
522	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
523	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
524	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
525	Шлифовщик металлических изделий и инструмента сухим способом 5 р.	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
526	Токарь 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
527	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
528	Старший мастер участка 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
529	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
530	Заточник 4 р.	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
531	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
532	Токарь 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
533	Токарь 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<b>Производство 072 / Участок 0726</b>														2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
534	Старший мастер 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
535	Фрезеровщик 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
536	Фрезеровщик 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
537	Начальник участка 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
538	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 7 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
539	Фрезеровщик 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
540	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
541	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
542	Токарь-расточник 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
543	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
544	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
545	Фрезеровщик 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
546	Токарь-расточник 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
547	Фрезеровщик 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
548	Наладчик станков и	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
573	Слесарь механосборочных работ 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
574	Слесарь механосборочных работ 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
575	Слесарь-инструментальщик 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
576	Слесарь механосборочных работ 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
577	Слесарь механосборочных работ 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
578	Электрогазосварщик 4 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
579	Слесарь механосборочных работ 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
580	Гравер 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
581	Слесарь механосборочных работ 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
582	Слесарь механосборочных работ 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
583	Слесарь механосборочных работ 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
584	Слесарь механосборочных работ 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
585	Слесарь механосборочных работ 6 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
586	Гравер 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
587	Слесарь механосборочных работ 4 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
588	Электросварщик ручной сварки 5 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
589	Доводчик-притирщик 6 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
590	Слесарь-инструментальщик 7 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
591	Электрогазосварщик 4 р.	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
592	Доводчик-притирщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
593	Слесарь механосборочных работ 5 р.	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>099, участок 0991</b>																							
594	Инженер-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
595	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
596	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
597	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
598	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
599	Ведущий инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
600	Станочник широкого профиля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
601	Инженер-технолог 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
602	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
603	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
604	Инженер-программист 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
605	Техник 1 к.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
606	Заместитель начальника опытного производства - начальник группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
607	Мастер участка 1 гр.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
608	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
609	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
610	Шлифовщик металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухими способом	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
611	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
612	Станочник широкого профиля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>093, участок 0933</b>																							
613	Машинист холодильных установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
614	Электросварщик ручной сварки	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
<b>099, участок 0996</b>																							
615	Обмотчик элементов электрических машин	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
616	Пропитчик электротехнических изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
617	Пропитчик электротехнических изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
618	Пропитчик электротехнических изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
619	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
620	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
621	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
622	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
623	Слесарь-сборщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 09.12.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

  
(подпись)

Постников В. В.

(ФИО)

- 2. 0 2. 20 16

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела 055

(должность)

  
(подпись)

Матвеев Н. Л.

(ФИО)

- 2. 0 2. 20 16

(дата)

Председатель профкома

(должность)

  
(подпись)

Дубровин Б. С.

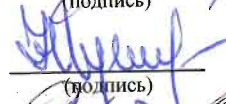
(ФИО)

- 2. 0 2. 20 16

(дата)

Начальник бюро 003

(должность)

  
(подпись)

Чуева Н. В.

(ФИО)

- 2. 0 2. 20 16

(дата)

Начальник отдела 087

(должность)

  
(подпись)

Цветков С. В.

(ФИО)

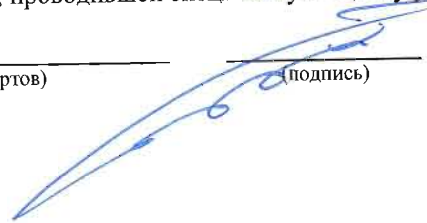
- 2. 0 2. 20 16

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2380

(№ в реестре экспертов)

  
(подпись)

Горохов Н. В.

(ФИО)

- 2. 0 2. 20 16

(дата)

## Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок 0725, 498, Термист 6 р.	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>
Участок 0725, 501, Термист 6 р.	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>
Участок 0727, 578, Электрогазосварщик 4 р.	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>
Участок 0727, 578, Электрогазосварщик 4 р.	Соблюдать регламентированные перерывы в работе.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>
Участок 0727, 588, Электросварщик ручной сварки 5 р.	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>
Участок 0727, 588, Электросварщик ручной сварки 5 р.	Соблюдать регламентированные перерывы в работе.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>В.М. Слес</i>

1	2	3	4	5	6
Участок 0727, 591, Электрогазосварщик 4 р.	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>Воп. С.Ш.</i>
Участок 0727, 591, Электрогазосварщик 4 р.	Соблюдать регламентированные перерывы в работе.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Начальник производства 072 Балаев Р.Ш.	<i>Воп. С.Ш.</i>
093, участок 0933, 614, Электросварщик ручной сварки	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 093 Ленивцев Н.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>
093, участок 0933, 614, Электросварщик ручной сварки	Соблюдать регламентированные перерывы в работе.	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Начальник производства 093 Ленивцев Н.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>
099, участок 0996, 615, Обмотчик элементов электрических машин	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>
099, участок 0996, 616, Пропитчик электротехнических изделий	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>
099, участок 0996, 618, Пропитчик электротехнических изделий	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>
099, участок 0996, 619, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотреть удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	<i>Воп. С.Ш.</i>

1	2	3	4	5	6
099, участок 0996, 620, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	
099, участок 0996, 621, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	
099, участок 0996, 622, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	
099, участок 0996, 623, Слесарь-сборщик	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Начальник производства 099 Скворцов В.А.	

Дата составления: 09.12.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Постников В. В.

(ФИО)

02. 02. 2016

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела 055

(должность)

(подпись)

Матвеев Н. Л.

(ФИО)

02. 02. 2016

(дата)

Председатель профкома

(должность)

(подпись)

Дубровин Б. С.

(ФИО)

02. 02. 2016

(дата)

Начальник бюро 003

(должность)

(подпись)

Чуева Н. В.

(ФИО)

02. 02. 2016

(дата)

Начальник отдела 087

(должность)

(подпись)

Цветков С. В.

(ФИО)

02. 02. 2016

(дата)



1	2	3	4	5	6
099, участок 0996, 620, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Доисполнено	Земляничная ул-ва 099 Сиворцов В.А.	
099, участок 0996, 621, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Доисполнено	—	
099, участок 0996, 622, Слесарь механосборочных работ	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Доисполнено	—	
099, участок 0996, 623, Слесарь-сборщик	Для снижения вредного воздействия фактора "Тяжесть трудового процесса", рекомендуется пересмотреть режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести	Доисполнено	—	

Дата составления: 09.12.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Постников В. В.

(ФИО)

2.02.2016

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела 055

(должность)



(подпись)

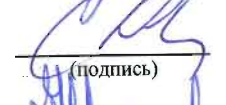
Матвеев Н. Л.

(ФИО)

2.02.2016  
(дата)

Председатель профкома

(должность)



(подпись)

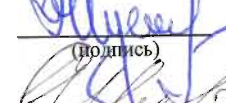
Дубровин Б. С.

(ФИО)

2.02.2016  
(дата)

Начальник бюро 003

(должность)



(подпись)

Чуева Н. В.

(ФИО)

2.02.2016  
(дата)

Начальник отдела 087

(должность)



(подпись)

Цветков С. В.

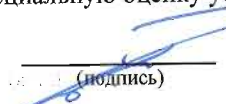
(ФИО)

2.02.2016  
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2380

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Горохов Н. В.

(ФИО)

2.02.2016  
(дата)